



Scotch-Weld DP610

Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff zur Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten

Produkt-Information	Erstellt: 09/98
	Geändert:

Beschreibung

Scotch-Weld DP610 ist ein klarer, nicht vergilbender, lösemittelfreier, flexibler Zweikomponenten Polyurethan-Klebstoff, der bei Raumtemperatur aushärtet und folgende Merkmale aufweist:

- ◆ DP610 ist ein schnellhärtender Konstruktionsklebstoff mit einer Verarbeitungszeit von 10 Minuten bei Raumtemperatur.
- ◆ Im 1:1 Mischverhältnis in einer Doppelkartusche für einfache, exakte, schnelle und saubere Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten, d.h. Dosieren, Mischen und Auftragen in einem Arbeitsgang.
- ◆ Die flexiblen Eigenschaften von DP610 ergeben hohe Schäl- und Schlagfestigkeiten.
- ◆ Erreicht strukturelle Festigkeit im Temperatureinsatzbereich von -40°C bis +80°C.
- ◆ Erzielt ausgezeichnete Festigkeiten auf Kunststoffen wie GFK, Polycarbonat, ABS, Polyamid, Phenolharzlaminate sowie Holz, lackierten oder korrosionsschutzten Metallen und andern Werkstoffen.

Physikalische Daten (nicht für Spezifikationen bestimmt)

	Basis	Härter
Basismaterial	modifiziertes Polyurethan	Polyisocyanat
Farbe	transparent	transparent
Viskosität	30 - 40 Pa.s	3000 MPa.s
Spez. Gewicht	1,15 g/cm ³	1,16 g/cm ³
Festkörper	100 %	
Konsistenz	pastös	
Flammpunkt	>100°C	
Mischverhältnis nach Volumen	1:1	
Verarbeitungszeit	ca. 10 Minuten	
Weiterverarbeitung nach	ca. 2 h bei +23°C	
Endfestigkeit nach	ca. 7 Tagen bei +23°C	

Bitte wenden



Scotch-Weld DP610

Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff zur Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten

Scherfestigkeitswerte (nach BS5350, Teil C5)

Oberflächen	Scherfestigkeit (N/mm ²)
PET (Melinex) / PET (Melinex)	2,88
Polystyrol / Polystyrol	1,82
Polycarbonat / Polycarbonat	3,36
ABS / ABS	5,57
PMMA / PMMA	3,04
PVC / PVC	3,04
Aluminium / Aluminium	8,70
Rostfreier Stahl / rostfreier Stahl	9,80
Weichstahl / Weichstahl	10,90

Schälfestigkeit

Auf geätztem Aluminium, Klebstoffschichtdicke 0,25 mm, Test-Temperatur +23°C, Abzugsgeschwindigkeit 2,5 mm/min, Verweilzeit 7 Tage bei +23°C.

195 N/25 mm

Festigkeitszunahme

Auf geätztem Aluminium, Verklebungsfläche 12,5 mm x 25 mm, Klebstoffschichtdicke 0,25 mm, Test-Temperatur +23°C, Abzugsgeschwindigkeit 2,5 mm/min.

Zeit	Scherfestigkeit (N/mm ²)
30 Minuten	0
1 Stunde	0,05
2 Stunden	0,19
3 Stunden	1,22
4 Stunden	1,66
24 Stunden	5,15
7 Tage	18,30

Siehe nächstes Blatt



Scotch-Weld DP610

Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff zur Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten

Verarbeitungshinweise

Hinweise zur Verarbeitung mit dem EPX-System, zum Klebstoffauftrag und zum Aushärten des Klebstoffs finden Sie im Informationsblatt „Verarbeitungshinweise Scotch-Weld EPX-System“.

Oberflächenvorbehandlung

Der Grad der Oberflächenvorbehandlung ist abhängig von der erwünschten Klebkraft und den Umwelteinflüssen, denen die Verbindung ausgesetzt wird. Auf den meisten Materialien (ausser niederenergetische Oberflächen wie Polyäthylen und Polypropylen) ergibt die folgende Vorbehandlung ein optimales Ergebnis: Reinigung mit dem Scotch Untergrundreiniger S-151, Schleifen mit Scotch-Brite 7447, nochmaliges Reinigen mit S-151.

Lagerung und Handhabung

Die Lagerfähigkeit ab Versanddatum Werk/Lager in Originalverpackung beträgt 12 Monate bei +20°C (+/- 5°C). Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrige Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden. Die Kartuschen sollten bis zu ihrem Gebrauch in den feuchtigkeitsdichten Beuteln verbleiben. Nach Entnahme aus der Verpackung ist der Klebstoff 3 - 4 Wochen lagerfähig (abhängig von der Luftfeuchtigkeit). Nach Gebrauch ist die Verschlusskappe sofort wieder aufzusetzen.

Bitte wenden



Scotch-Weld DP610

Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff zur Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten

Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren

- ◆ BAG T Nr. 619000
- ◆ Giftklasse: frei
- ◆ Reizt die Augen und die Haut. Sensibilisierung durch Einatmen möglich. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.
- ◆ Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät tragen. Dampf nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen.
- ◆ Enthält Isocyanate. Zusätzliche Hinweise des Herstellers beachten.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. 01/724 91 21/72/31, Fax 01/724 90 68

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et
systèmes d'identification Scotch
Chemin du Rionzi 59
1052 Le Mont-sur-Lausanne
Tél. 021/643 16 16, Fax 021/643 16 20