

# 3M™ Haftvermittler AP111

## Beschreibung

- Lösungsmittelsystem auf Basis von Isopropylalkohol
- Beschleunigte und erhöhte Klebkraft von 3M VHB Klebebändern
- Schnellerer Aufbau der Haftstärke auch bei kühleren Temperaturen
- Kein störender Geruch
- Trocknet sehr schnell
- Nutzung als 2-in-1 Produkt: Reiniger und Haftvermittler, sofern die Oberfläche für Klebungen sauber ist

## Einsatzbereiche

- Für den Einsatz auf Metall, lösemittel- und wasserbasierten Lackoberflächen.
- Da die Oberflächen und Lackformulierungen höchst unterschiedlich sind, sollte vor jeder Anwendung zunächst eine Eignungsprüfung durchgeführt werden

## Vorteile

- Erhöhte Prozesssicherheit
- Hohe Ergiebigkeit
- Reduzierte Nachbearbeitung
- Einsparung von Zeit und Kosten

## Physikalische Eigenschaften und Leistungsmerkmale

	3M Haftvermittler AP111
Lösungsmittel:	Isopropylalkohol
Dichte	0,82 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	< 25 cp
Aktive Inhaltsstoffe:	unter 5 % Gewichtsanteil
Farbe:	Klar
Flammpunkt:	11 °C
Ergiebigkeit:	Ca. 19 m <sup>2</sup> /l bei einer Dicke der nassen Beschichtung von 0,01 cm (starke Variationen je nach Anwendungsmethode möglich)
Trockenzeit:	Ca. 1 Minute je nach Beschichtungsdicke, Temperatur und Feuchtigkeit
Angebotene Gebinde:	250 ml Flasche, Eimer (1 Gallone)

## Anwendung

Zum Auftragen ist eine Mindesttemperatur von 10 °C erforderlich. Die zu behandelnde Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Wachs, Öl, Fett und losen Partikeln sein. Verunreinigte Oberflächen sind mit einem geeigneten Reinigungsmittel und/oder einer Mischung aus Isopropylalkohol und Wasser zu gleichen Teilen zu reinigen.

Tragen Sie vor dem Auftrag des 3M™ VHB™ Klebebands zunächst eine dünne, gleichmäßige Lage des Haftvermittlers auf die zu verklebende Oberfläche auf. Verwenden Sie dabei die Mindestmenge, die für eine vollflächige Benetzung des zu verklebenden Bereichs erforderlich ist. Der Auftrag erfolgt mit einem sauberen Reinigungstuch (fusselfrei, parfümfrei, weichmacherfrei). Bei Nutzung von Bürsten, Walzen oder beim Versprühen wird normalerweise zuviel Haftvermittler aufgetragen. Diese Auftragsmethoden sind daher zu vermeiden.

Mit dem Auftrag des Klebebands warten, bis die Fläche vollständig trocken ist. Die Trocken- und Reaktionszeit von 3M Haftvermittler AP 111 ist je nach Temperatur und Feuchtigkeit unterschiedlich. Sie dauert normalerweise 1 bis 2 Minuten. Der Einsatz von Heißluft zum Trocknen von 3M Haftvermittler AP111 ist möglich. Bitte beachten Sie dabei jedoch, dass das Produkt entzündbar ist und daher nicht in die Nähe von offenen Flammen oder Zündquellen kommen darf. Tragen Sie das Klebeband innerhalb von 8 Stunden auf oder tragen Sie 3M Haftvermittler AP111 erneut auf.

#### **Wichtige Hinweise:**

- 3M Haftvermittler AP111 reagiert mit Wasser und Luftfeuchtigkeit. Nach Gebrauch Behälter verschließen.
- Beim Einsatz von Lösungsmitteln alle Zündquellen ausschalten. Das gilt auch für Lichtanzeigen. Befolgen Sie die Sicherheits- und Verwendungshinweise des Herstellers.

#### **Reinigung**

3M Haftvermittler AP111 lässt sich mithilfe von Isopropylalkohol (IPA) oder einer Mischung aus IPA und Wasser entfernen. Waschalkohol besteht normalerweise aus einer Mischung von 70 % IPA und 30 % Wasser. Im Übermaß kann 3M Haftvermittler AP111 mattweiße Flecken auf der Oberfläche hervorrufen. Falls aus optischen Gründen gewünscht, kann die mattweiße Färbung nach Auftrag des Klebebands entweder mit einem sauberen, trockenen oder mit einem mit Isopropylalkohol angefeuchteten Tuch entfernt werden. Vor dem Auftrag des Klebebands kann die weiße Verfärbung mit einem sauberen Tuch, das leicht mit 3M Haftvermittler AP 111 angefeuchtet wurde, entfernt werden.

#### **Lagerung**

Bei 16-25°C und 40-65% relativer Luftfeuchtigkeit im Originalkarton lagern.  
Das Produkt kann bis zu 12 Monate ab Herstellung gelagert werden. Die maximale Lagerfähigkeit ist auf dem Gebinde aufgedruckt.  
Nach Öffnen des Gebindes ist das Produkt innerhalb von einem Monat zu verbrauchen. Hinweis: Die Haltbarkeit kann sich verkürzen, wenn das Gebinde nicht ordnungsgemäß verschlossen oder in einer Umgebung mit hohen Temperaturen oder Feuchtigkeit gelagert wird.

#### **Weitere Informationen**

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.3M-VHB.de](http://www.3M-VHB.de)

**Wichtiger Hinweis:** Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Bitte stellen Sie sicher, dass bei Verwendung dieser Klebebänder alle einzuhaltenden bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Abadis AG · Sihlbruggstrasse 144 · CH-6340 Baar  
Tel. 041 768 27 27 · Fax 041 768 27 20 · [info@abadis.ch](mailto:info@abadis.ch)

**Besuchen Sie unseren E-Shop mit über 3'000 Artikeln unter [www.abadis.ch](http://www.abadis.ch)**



3M Deutschland GmbH  
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme  
Carl Schurz Straße 1  
41453 Neuss  
Telefon: 02131 / 14 3330  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)  
[www.3M-VHB.de](http://www.3M-VHB.de)

3M und VHB sind geschützte  
Marken der 3M Company.  
© 3M 2015. All rights reserved.

Datum: November 2015  
Ersetzt: Juni 2013