

Schleifmopteller **SMT 644 SUPRA**



Eigenschaften

Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□

Produktnutzen

Lange Lebensdauer auch bei steilem Kanteneinsatz in Ecken oder Winkeln - Gleichbleibend hohe Abtragsleistung auch beim Einsatz in der Flächenbearbeitung - Kein Zusetzen oder Verglasen auch bei geringem Anpressdruck oder geringer Maschinenleistung (<1000W)

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989










Anwendung

Stahl	●
Edelstahl	●

Einsatzbereich

- Schlosserei
- Metallbau
- Stahlbau



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

